

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ КОМИ
КОМИ РЕСПУБЛИКАСА ВЕЛӢДАН ДА НАУКА МИНИСТЕРСТВО
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сыктывкарский автомеханический техникум»
«СЫКТЫВКАРСА АВТОМЕХАНИЧЕСКӢЙ ТЕХНИКУМ»
УДЖСИКАСӢ ВЕЛӢДАН КАНМУ УЧРЕЖДЕНИЕ
(ГПОУ «САТ»)**

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГПОУ «САТ»

И.В. Юрецкая

2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
на базе основного общего образования**

Введен в действие 01 сентября 2023 г.

Специальность	23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)
Вид программы	<i>базовая подготовка</i>
Квалификация	<i>техник-электромеханик</i>
Форма обучения	<i>очная</i>
Срок обучения	<i>3 года 10 месяцев на базе основного общего образования</i>
Профиль получаемого профессионального образования	<i>технологический</i>

1.1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Преддипломная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39,5	0	0	0	1,5	0	11	52
II курс	38,5	1	0	0	1,5	0	11	52
III курс	31	2	7	0	2	0	10	52
IV курс	15	4	10	4	2	6	2	43
Всего	124	7	17	4	7	6	34	199

1.1. Календарный график

Курс	СЕНТЯБРЬ					ОКТАБРЬ			НОЯБРЬ					ДЕКАБРЬ				ЯНВАРЬ				ФЕВРАЛЬ				МАРТ				АПРЕЛЬ				МАЙ				ИЮНЬ				ИЮЛЬ				АВГУСТ						
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-05	6-12	13-19	20-26	27-02	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-01	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																*	=	=																						*	*	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	
II													0			0	*	=	=																		0	0	*	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=		
III													0	0	0	0	*	=	=											0			0	*	0	8	8	8	8	8	8	8	8	=	=	=	=	=	=	=	=	=
IV								0	0	*	8	8	8	8	8	8	8	=	=			0	0	0	*	0	8	8	8	8	8	8	8	8	8	X	X	X	X	III	III	III	III	III	III							

Условные обозначения:

--

Теоретическое обучение

0

Учебная практика

8

Производственная практика

X

Преддипломная практика

III

ГИА

*

Промежуточная аттестация

=

Каникулярное время

2. План учебного процесса по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) на 2023-2027 учебный год

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)											
			максимальная	Экзамены	Консультации	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I курс				II курс		III курс		IV курс			
							всего занятий	в т. ч.	I сем.		2 сем. м.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.			
									лаб. и практ. занятий, вкл. семинары	курсовых работ (проектов) для СПО								Самостоятельная работа	17 нед.	Самостоятельная работа
О.00	Общеобразовательный цикл	9ДЗ/4Э	1476	16	8	110	1342	727		22	590	88	752	0	0	0	0	0	0	
ОУП.00	Общеобразовательные учебные предметы . Обязательные	9ДЗ/4Э	1476	16	8	110	1342	727	0	22	590	88	752							
ОУП.01	Русский язык	к/р Э	72	4	2	6	60	30			28	6	32							
ОУП.02	Литература	К/р/ ДЗ	108				108	50			34		74							
ОУП.03	Иностранный язык	К/р/ ДЗ	72			4	68	68			34	4	34							
ОУП.04. У	Математика	ДЗ/Э	340	4	2	24	310	160	4	130	20	180								
ОУП.05	История	к/р ДЗ	136			4	132	40		66	4	66								
ОУП.06	Обществознание	к/р / ДЗ	72				72	35		34		38								
ОУП.07	Физическая культура	З,ДЗ	72				72	70		34		38								
ОУП.08	Основы безопасности и жизнедеятельности	К/р/ ДЗ	68				68	36		34		34								
ОУП.09. У	Физика	ДЗ/ Э	144	4	2	16	122	60	2	48	14	74								
ОУП.10. У	Информатика	к/р/Э	144	4	2	16	122	86		48	16	74								
ОУП.11	Химия	к/р/ДЗ	72			2	70	34		34	2	36								
ОУП.12	Биология	/ДЗ	72			2	70	24		34	2	36								
ОУП.13	География	к/р/ДЗ	72			4	68	34	2	32	2	36								
*	Индивидуальный проект (предметом не является)		32				32			14		18								
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ЗДЗ	648			212	436	380		0	0	56	144	116	78	42	0			
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ	58			10	48	24						48						
ОГСЭ.02	История	ДЗ	58			10	48	24					48							

ОП.ВЧ.10	Правила Дорожного Движения	ДЗ	75			25	50									50		
ПМ.00	Профессиональные модули	7ДЗ/4Э 4Эм/2К	2066			692	1374	694	50	0	0	80	280	282	232	320	126	
			1596			532	1064	530										
ПМ.01.	Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики	2ДЗ/1Э/Эм	411			137	274	160	30	0	0	34	148	92	0	0	0	
МДК 01.01	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики	ДЗ, Э,К	411			137	274	160	30			34	148	92				
УП.01	Учебная практика	ДЗ компл.					36							36				
ПП.01	Производственная практика						180								180			
	Экзамен по модулю		Э															
ПМ.02	Организация деятельности коллектива исполнителей	ДЗ/Э,Эм	264			88	176	80	20	0	0	0	0	0	28	108	40	
МДК.02.01	Организация работы подразделения организации и управление ею	Э,К	264			88	176	80	20						28	108	40	
ПП.02.	Производственная практика	ДЗ					72											72
	Экзамен по модулю	Э																
ПМ.03.	Участие в конструкторско-технологической работе	2ДЗ/Э, Эм	405			135	270	140		0	0	0	0	28	48	126	68	
МДК.03.01	Участие в разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики	ДЗ, Э	405			135	270	140						28	48	126	68	
УП.03	Учебная практика	ДЗ компл.					36											36
ПП.03	Производственная практика						144											144
	Экзамен по модулю		Э															
ПМ.04	Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики	1ДЗ/Э, Эм	516			172	344	150		0	0	0	28	100	180	36	0	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов

Кабинеты:

- истории, основ философии и правового обеспечения профессиональной деятельности;
- иностранного языка;
- математики;
- информатики;
- инженерной графики;
- технической механики
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- безопасности жизнедеятельности;
- охраны труда;
- методический.

Лаборатории:

- материаловедения;
- электротехники и электроники;
- электроэнергетических систем транспортного электрооборудования;
- технической эксплуатации и обслуживания транспортного электрооборудования.

Мастерские:

- слесарно-механические;
- электромонтажные.
- Спортивный комплекс:
- спортивный зал;

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.

4. Пояснительная записка

Учебный план предназначен для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования. Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы **23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)** на основании:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 №273 – ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного), утвержденного Приказом Минобрнауки России от 22.04.2014 N 387 (ред. от 13.07.2021) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)" (Зарегистрировано в Минюсте России 31.07.2014 N 33391);
- Приказа Министерства просвещения от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (ред. от 12.08.2022) (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480);
- Приказ Министерства просвещения России от 23 ноября 2022 г. N 1014 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»
- Приказа Минобрнауки России от 29.10.2013 №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»
- Приказа Министерства просвещения от 05 августа 2020 года № 390 «О практической подготовке обучающихся»;
- Приказа Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Устава ГПОУ «САТ».

Общие положения

Область профессиональной деятельности выпускников: эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики; организация работы первичных трудовых коллективов; разработка технологических процессов и конструкторской документации для производства, технического обслуживания и ремонта изделий транспортного электрооборудования и автоматики; выбор технологического оборудования и технологической оснастки для производственных целей; диагностирование деталей, изделий и систем транспортного электрооборудования и автоматики.

Объектами профессиональной деятельности выпускников:

детали, узлы и изделия транспортного электрооборудования и автоматики; техническая документация, технологическое и диагностическое оборудование; первичные трудовые коллективы.

Учебный план разработан в соответствии с **квалификацией специалиста** среднего звена: техник-электромеханик.

Учебный план разработан для очной формы обучения.

Учебный год начинается 01 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком учебного процесса учебного плана. Календарный график учебного процесса разрабатывается при обязательном соблюдении продолжительности экзаменационной сессии (промежуточной аттестации), всех видов практик, каникул и сроков проведения государственной итоговой аттестации. Режим работы образовательной программы пятидневный.

Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 3 года 10 месяцев.

Структура образовательной программы и учебного плана

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 70% от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Учебный план содержит 13 учебных предметов (русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности) и предусматривает изучение 3 учебных предметов на углубленном уровне из соответствующей профилю обучения предметной области (физика, информатика, математика), соответствующих по содержанию, целям, задачам и требованиям личностных и метапредметных результатов. Профиль получаемого образования — технологический.

Изучение общеобразовательных предметов осуществляется в течение 1 года на 1 курсе обучения.

Общий объем образовательной программы составляет 5940 часов. Структура и объем образовательной программы:

О.00	Общеобразовательный цикл	1476
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический	436
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный	144
П.00	Профессиональный цикл	1584
ОП.00	– Общепрофессиональные дисциплины	520
ПМ.00	– профессиональные модули	1064
УП.00/ПП.00	Учебная практика/производственная практика	864
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	144
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216
ПА	Промежуточная аттестация	180
	Вариативная часть	896

Перечень и объем предметов, дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом ФГОС СПО, ФГОС СОО в основной таблице учебного плана.

В общеобразовательном, общем гуманитарном и социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, и профессиональном циклах образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий, практик и самостоятельной работы обучающихся.

Перечень дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного, профессионального циклов соответствует ФГОС СПО.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура». Обязательная часть математического и общего естественнонаучного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Математика», «Информатика».

Профессиональный цикл

Обязательная часть профессионального учебного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин и профессиональных модулей

(междисциплинарных курсов): ОП.01 Инженерная графика, ОП.02 Техническая механика
ОП.03 Электротехника и электроника, ОП.04 Материаловедение, ОП.05 Метрология,
стандартизация и сертификация, ОП.06 Правовое обеспечение профессиональной деятельности,
ОП.07 Охрана труда, ОП.08 Безопасность жизнедеятельности и профессиональных модулей
и междисциплинарных курсов: ПМ.01. Эксплуатация транспортного электрооборудования и
автоматики (МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного
электрооборудования и автоматики), ПМ.02 Организация деятельности коллектива
исполнителей (МДК.02.01 Организация работы подразделения организации и управление ею),
ПМ.03. Участие в конструкторско-технологической работе (МДК.03.01 Участие в
разработке технологических процессов производства и ремонта изделий транспортного
электрооборудования и автоматики), ПМ.04 Проведение диагностирования транспортного
электрооборудования и автоматики (МДК.04.01 Диагностирование деталей, узлов, изделий и
систем транспортного электрооборудования и автоматики), ПМ.05 Выполнение работ по одной
или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (МДК 05.01 Обслуживание и
ремонт простых электрических цепей, узлов, электроаппаратов и электрических машин)

Вариативная часть образовательной программы (30%) использована для расширения
основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, углубления подготовки
обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения
конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда. За
счет часов вариативной части в учебный план введены учебные дисциплины:

ОГСЭ.ВЧ.01 Основы финансовой грамотности — 36 часа

ОГСЭ.ВЧ.02 Основы исследовательской деятельности студентов — 36 часа

ОГСЭ.ВЧ.03 Психология общения — 40 часов

ОГСЭ.ВЧ.04 Основы предпринимательства 48 часов

ОГСЭ.ВЧ.05 Эффективное поведение на рынке труда — 32 часа

ЕН.ВЧ.03 Экологические основы природопользования— 36 часа

ОП.ВЧ.09 Информационные технологии в профессиональной деятельности — 42 часа

ОП.ВЧ.10 Правила Дорожного Движения — 50 часов

Так же за счет часов вариативной части увеличен объем часов освоения профессионального цикла
на 576 часов (на общепрофессиональные дисциплины профессиональные модули) в соответствии
с запросами регионального рынка труда.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
по образовательной программе предусмотрено прохождение профессионального обучения
согласно перечню профессий рабочих, должностей служащих, рекомендуемых к освоению в
рамках программы подготовки специалистов среднего звена:

– 18590 Слесарь–электрик по ремонту электрооборудования

Обязательная часть профессионального учебного плана предусматривает изучение
дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Максимальный объем часов на изучение
дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 часа, из них на освоение основ
военной службы - 48 часов. В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

Практика является обязательным разделом учебного плана. Она представляет собой вид
учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических
навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей
профессиональной деятельностью. При реализации образовательной программы
предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и
преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся
при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных
модулей и реализовываются как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточенно,
чередующаясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности
которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной деятельности по

МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт транспортного электрооборудования и автоматики и МДК.02.01 Организация работы подразделения организации и управление ею и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- Экзамен;
- Экзамен по модулю;
- Дифференцированный зачет/ комплексный дифференцированный зачет;
- Зачет;
- Контрольная работа;
- Защита индивидуального проекта.

Количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8, а именно:

1 курс - 10 зачетов, 4 экзамена;

2 курс - 10 зачетов, 2 экзамена;

3 курс - 10 зачетов, 2 экзамена;

4 курс - 7 зачетов, 5 экзамена.

В указанное количество не входят зачеты/дифференцированные зачеты по физической культуре.

6. Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация проводится в форме государственного экзамена и (или) защиты дипломного проекта (работы) и демонстрационного экзамена.