

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ КОМИ  
КОМИ РЕСПУБЛИКАСА ВЕЛӢДАН ДА НАУКА МИНИСТЕРСТВО**

**Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Сыктывкарский автомеханический техникум»  
«СЫКТЫВКАРСА АВТОМЕХАНИЧЕСКӢЙ ТЕХНИКУМ»  
УДЖСИКАСӢ ВЕЛӢДАН КАНМУ УЧРЕЖДЕНИЕ  
(ГПОУ «САТ»)**

РЕКОМЕНДОВАНА

на заседании предметной  
(цикловой) комиссии

19.09.2023г.

протокол №12

Председатель ПЦК \_\_\_\_\_ *Евдоченко С.В.*

УТВЕРЖДАЮ

Директр ГПОУ САТ

И.В. Юрецкая

**АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

---

**ПД.01 Слесарное дело и технические измерения**

---

**18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»**

Сыктывкар, 2023

Адаптированная рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Единого тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск №2.

Часть №2, утверждённого Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645) 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Организация-разработчик: ГПОУ «Сыктывкарский автомеханический техникум»

Разработчик: преподаватель - Евдоченко С.В.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## **1. ПАСПОРТ**

### **программы учебной дисциплины**

#### **1.1. Область применения рабочей программы**

**1.2.** Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии: 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

#### **1.3. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:**

Дисциплина относится к профессиональному циклу

##### **Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

##### **иметь практический опыт:**

- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами
- выполнение ремонта деталей автомобиля
- выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей

##### **уметь:**

- выполнять метрологическую проверку средств измерений
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ
- определять способы и средства ремонта

##### **знать:**

- основные методы обработки автомобильных деталей
- виды и методы ремонта
- способы восстановления деталей

##### **Личностных результатов:**

ЛР 1. Осознающий себя гражданином и защитником великой страны

ЛР 2. Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости, экономически активный и участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций

ЛР 3. Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих

ЛР 4. Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа»

ЛР 5. Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России

ЛР 7. Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.

ЛР 12. Принимающий семейные ценности, готовый к созданию семьи и воспитанию детей; демонстрирующий неприятие насилия в семье, ухода от родительской ответственности, отказа от отношений со своими детьми и их финансового содержания

## **2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

### **2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
Максимальная учебная нагрузка (всего)	50
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	50
<i>Итоговая аттестация в форме</i>	Дифференциальный зачет

**2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины  
«Слесарное дело и технические измерения»**

<b>Тема</b>	<b>Содержание темы</b>	<b>Объем часов</b>
Разметка и рубка металла	Понятие о разметке. Инструменты. Приемы разметки.	1
Нанесение линий,	Нанесение прямых, параллельных, перпендикулярных, наклонных линий, окружностей и дуг. Кернение разметочных рисок.	1
Разметка плоских фигур. Разметка по шаблону.	Разметка плоских фигур. Разметка по шаблону.	1
Понятие о рубке. Инструменты. Приемы рубки	Понятие о рубке. Инструменты. Приемы рубки.	1
Правка и гибка металла	Понятие о правке металла. Инструменты. Приемы правки.	1
Правка полосового металла	"Правка полосового металла". Изогнутого по плоскости, по ребру, по спиральной кривизне.	1
Правка листового металла	"Правка листового металла". Правка деталей из закаленного металла.	1
Понятие о гибке металла	Понятие о гибке металла. Приспособления и инструменты. Техника гибки металла.	1
Технология гибки труб.	Технология гибки труб.	1
Резка и опиливание металла	Сущность и способы резки. Резка металла ножницами. Резка ножовкой. Особенности инструмента и правила работы.	1
Резка и опиливание металла	Резка металла ручной ножовкой и резка металла ручными ножницами.	1
Резка и опиливание металла	Приемы и виды опиливания.	1
Отработка рабочих движений и балансировки напильника	Отработка рабочих движений и балансировки напильника. Опиливание широких поверхностей.	1
Опиливание параллельных, расположенных под углом	Опиливание параллельных, расположенных под углом и криволинейных поверхностей.	1
Слесарная обработка отверстий	Крепление деталей и сверл. Режимы резания. Приемы сверления.	1
Слесарная обработка отверстий	Назначение зенкерования и зенкования. Особенности инструментов.	1
Наладка вертикально - сверлильного станка	Сверление отверстий на вертикально-сверлильном станке по разметке, сквозных, глухих. Ручное сверление отверстий.	1
Сверление отверстий на вертикально-сверлильном станке	Элементы и профили резьбы. Виды крепежных резьб.	1
Элементы и профили резьбы	Инструменты для нарезания внутренней и наружной резьбы. Приемы нарезания резьбы.	1
Инструменты для нарезания внутренней и наружной резьбы	Нарезание внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях.	1
Нарезание наружной резьбы	Сущность шабрения. Шаберы. Приемы шабрения.	1
Сущность шабрения.	Подготовка поверхностей к шабрению.	1

	Шабрение плоских и криволинейных поверхностей.	
Назначение притирки и доводки. Притирочные материалы	Подготовка к притирке. Притирка широких и узких плоских поверхностей.	1
Клепка металла. Типы заклепок. Виды заклепочных швов	Подготовка деталей к клепке. Выполнение ручной клепки и клепка пневматическим клепальным молотком.	1
Подготовка деталей к клепке	Назначение пайки. Виды паяных соединений. Припой. Технология пайки мягкими и твердыми пропоями.	1
Назначение пайки. Виды паяных соединений. Припой	Подготовка шва к пайке. Пайка мягкими и твердыми припоями.	1
Понятие о метрологии	Концевые и штриховые меры длины, назначение и применение.	1
Средства для измерения линейных размеров	Штангенинструменты. Основные характеристики штангенинструментов	1
Средства для измерения линейных размеров	Устройство нониуса штангенинструментов.	1
Средства для измерения линейных размеров	Лабораторная работа № 1. "Применение средств измерений первоначального периода". Оформление отчета и защита работы.	1
Применение средств измерений первоначального периода		1
Измерение размеров деталей штангенциркулем ШЦ-1, ШЦ-2."	Лабораторная работа № 2 "Измерение размеров деталей штангенциркулем ШЦ-1, ШЦ-2." Оформление отчета и защита работы.	1
Измерение расстояния между осями двух отверстий штангенциркулем ШЦ-1".		1
Микрометрические инструменты	Микрометрические инструменты. Отсчет по шкалам микрометра.	1
Измерение размера и отклонения формы вала гладким микрометром.	Лабораторная работа № 4. "Измерение размера и отклонения формы вала гладким микрометром." Оформление отчета и защита работы	1
Измерительные головки	Измерительные головки. Индикаторные нутромеры и глубиномеры.	1
Измерение размеров деталей машин индикатором часового типа на стойке		1
Измерение диаметра отверстия и отклонения от его формы индикаторным нутромером		1
Калибры гладкие для контроля длины, высоты, уступов. Щупы	Калибры гладкие для контроля длины, высоты, уступов. Щупы. Радиусные и резьбовые шаблоны.	1
Средства измерения углов и гладких конусов	Инструменты для измерения углов. Типы угольников.	1

Средства измерения углов и гладких конусов	Угломеры с нониусом для измерения наружных и внутренних углов.	1
Средства измерения углов и гладких конусов	Уровни, конусомеры основные характеристики, применение	1
Измерение углов деталей универсальным угломером		1
Средства контроля и измерения резьбы	Основные параметры метрической резьбы.	1
Средства контроля и измерения резьбы	Классы точности резьбы	1
Средства контроля и измерения резьбы	Средства измерения параметров резьбы: резьбовые шаблоны, резьбовые микрометры	1
Средства контроля и измерения резьбы	Контроль резьбы методом трех проволок.	1
Измерение среднего диаметра резьбы микрометрами со вставками".		1
Измерение средних диаметров резьбы с использованием проволок".		1
Проверка знаний		1
Итого		50 часов



### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий
- макеты, модели.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиа-проектор.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- компьютер, принтер, проектор, программное обеспечение общего и профессионального назначения, комплекты учебно-методической документации;
- автоматизированное рабочее место преподавателя;
- методические пособия.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

Чумаченко Ю. Т. Слесарное дело и технические измерения (для авторемонтных специальностей): учебник / Ю. Т. Чумаченко, Г. В. Чумаченко, Н. В. Матегорин. — Москва: КноРус, 2023. — 259 с. — ISBN 978-5-406-10686-0. — URL: <https://book.ru/book/946263>. — Текст: электронный. — Режим доступа: по подписке.

#### **Дополнительная**

Покровский Б.С. Слесарное дело: Учебник для НПО / Б. С. Покровский, В. А. Скаун. — 5-е изд., стер. — М.: Академия, 2007. — 320 с.

### **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения аудиторных занятий, тестирования, а также выполнения студентами индивидуальных и групповых заданий, проверочных и практических работ.

<b>Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
иметь практический опыт: - проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами - выполнение ремонта деталей автомобиля - выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей	Контрольная работа, тестирование, домашняя работа, собеседование.
уметь: - выполнять метрологическую проверку средств измерений - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ - определять способы и средства ремонта	Контрольная работа, тестирование, домашняя работа, собеседование

<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные методы обработки автомобильных деталей</li> <li>- виды и методы ремонта</li> <li>- способы восстановления деталей</li> </ul>	<p>Контрольная работа, тестирование, домашняя работа, собеседование</p>
--	---