

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ РЕСПУБЛИКИ КОМИ  
КОМИ РЕСПУБЛИКАСА ВЕЛӦДАН, НАУКА ДА ТОМ ЙӦЗ ПОЛИТИКА МИНИСТЕРСТВО

Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Сыктывкарский автомеханический техникум»

«СЫКТЫВКАРСА АВТОМЕХАНИЧЕСКӦЙ ТЕХНИКУМ»  
УДЖСИКАСӦ ВЕЛӦДАН КАНМУ УЧРЕЖДЕНИЕ

Утверждаю:

Директор ГПОУ

«Сыктывкарский автомеханический  
техникум»\_\_\_\_\_ И.В. Юрецкая

Приказ №283 от 31 августа 2021 г.

## АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

---

ПД.01 Слесарное дело и технические измерения

---

18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»

Сыктывкар, 2021

Адаптированная рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Единого тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск №2.

Часть №2, утверждённого Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645) 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Организация-разработчик: ГПОУ «Сыктывкарский автомеханический техникум»

Разработчик: преподаватель - Евдоченко С.В.

## **СОДЕРЖАНИЕ**

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## 1. ПАСПОРТ

### программы учебной дисциплины

#### 1.1. Область применения рабочей программы

1.2. Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии: 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

#### 1.3. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к профессиональному циклу

##### Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

##### иметь практический опыт:

- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами
- выполнение ремонта деталей автомобиля
- выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей

##### уметь:

- выполнять метрологическую проверку средств измерений
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ
- определять способы и средства ремонта

##### знать:

- основные методы обработки автомобильных деталей
- виды и методы ремонта
- способы восстановления деталей

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	50
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	50
<i>Итоговая аттестация в форме</i>	Дифференциальный зачет

**2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины  
«Слесарное дело и технические измерения»**

<b>Тема</b>	<b>Содержание темы</b>	<b>Объем часов</b>
Разметка и рубка металла	Понятие о разметке. Инструменты. Приемы разметки.	1
Нанесение линий,	Нанесение прямых, параллельных, перпендикулярных, наклонных линий, окружностей и дуг. Кернение разметочных рисок.	1
Разметка плоских фигур. Разметка по шаблону.	Разметка плоских фигур. Разметка по шаблону.	1
Понятие о рубке. Инструменты. Приемы рубки	Понятие о рубке. Инструменты. Приемы рубки.	1
Правка и гибка металла	Понятие о правке металла. Инструменты. Приемы правки.	1
Правка полосового металла	"Правка полосового металла". Изогнутого по плоскости, по ребру, по спиральной кривизне.	1
Правка листового металла	"Правка листового металла". Правка деталей из закаленного металла.	1
Понятие о гибке металла	Понятие о гибке металла. Приспособления и инструменты. Техника гибки металла.	1
Технология гибки труб.	Технология гибки труб.	1
Резка и опиливание металла	Сущность и способы резки. Резка металла ножницами. Резка ножовкой. Особенности инструмента и правила работы.	1
Резка и опиливание металла	Резка металла ручной ножовкой и резка металла ручными ножницами.	1
Резка и опиливание металла	Приемы и виды опиливания.	1
Отработка рабочих движений и балансировки напильника	Отработка рабочих движений и балансировки напильника. Опиливание широких поверхностей.	1
Опиливание параллельных, расположенных под углом	Опиливание параллельных, расположенных под углом и криволинейных поверхностей.	1
Слесарная обработка отверстий	Крепление деталей и сверл. Режимы резания. Приемы сверления.	1
Слесарная обработка отверстий	Назначение зенкерования и зенкования. Особенности инструментов.	1
Наладка вертикально - сверлильного станка	Сверление отверстий на вертикально-сверлильном станке по разметке, сквозных, глухих. Ручное сверление отверстий.	1
Сверление отверстий на вертикально-сверлильном станке	Элементы и профили резьбы. Виды крепежных резьб.	1
Элементы и профили резьбы	Инструменты для нарезания внутренней и наружной резьбы. Приемы нарезания резьбы.	1
Инструменты для нарезания внутренней и наружной резьбы	Нарезание внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях.	1
Нарезание наружной резьбы	Сущность шабрения. Шаберы. Приемы шабрения.	1
Сущность шабрения.	Подготовка поверхностей к шабрению.	1

	Шабрение плоских и криволинейных поверхностей.	
Назначение притирки и доводки. Притирочные материалы	Подготовка к притирке. Притирка широких и узких плоских поверхностей.	1
Клепка металла. Типы заклепок. Виды заклепочных швов	Подготовка деталей к клепке. Выполнение ручной клепки и клепка пневматическим клепальным молотком.	1
Подготовка деталей к клепке	Назначение пайки. Виды паяных соединений. Припой. Технология пайки мягкими и твердыми пропоями.	1
Назначение пайки. Виды паяных соединений. Припой	Подготовка шва к пайке. Пайка мягкими и твердыми припоями.	1
Понятие о метрологии	Концевые и штриховые меры длины, назначение и применение.	1
Средства для измерения линейных размеров	Штангенинструменты. Основные характеристики штангенинструментов	1
Средства для измерения линейных размеров	Устройство нониуса штангенинструментов.	1
Средства для измерения линейных размеров	Лабораторная работа № 1. "Применение средств измерений первоначального периода". Оформление отчета и защита работы.	1
Применение средств измерений первоначального периода		1
Измерение размеров деталей штангенциркулем ШЦ-1, ШЦ-2."	Лабораторная работа № 2 "Измерение размеров деталей штангенциркулем ШЦ-1, ШЦ-2." Оформление отчета и защита работы.	1
Измерение расстояния между осями двух отверстий штангенциркулем ШЦ-1".		1
Микрометрические инструменты	Микрометрические инструменты. Отсчет по шкалам микрометра.	1
Измерение размера и отклонения формы вала гладким микрометром.	Лабораторная работа № 4. "Измерение размера и отклонения формы вала гладким микрометром." Оформление отчета и защита работы	1
Измерительные головки	Измерительные головки. Индикаторные нутромеры и глубиномеры.	1
Измерение размеров деталей машин индикатором часового типа на стойке		1
Измерение диаметра отверстия и отклонения от его формы индикаторным нутромером		1
Калибры гладкие для контроля длины, высоты, уступов. Щупы	Калибры гладкие для контроля длины, высоты, уступов. Щупы. Радиусные и резьбовые шаблоны.	1
Средства измерения углов и гладких конусов	Инструменты для измерения углов. Типы угольников.	1

Средства измерения углов и гладких конусов	Угломеры с нониусом для измерения наружных и внутренних углов.	1
Средства измерения углов и гладких конусов	Уровни, конусомеры основные характеристики, применение	1
Измерение углов деталей универсальным угломером		1
Средства контроля и измерения резьбы	Основные параметры метрической резьбы.	1
Средства контроля и измерения резьбы	Классы точности резьбы	1
Средства контроля и измерения резьбы	Средства измерения параметров резьбы: резьбовые шаблоны, резьбовые микрометры	1
Средства контроля и измерения резьбы	Контроль резьбы методом трех проволок.	1
Измерение среднего диаметра резьбы микрометрами со вставками".		1
Измерение средних диаметров резьбы с использованием проволок".		1
Проверка знаний		1
Итого		50 часов

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий
- макеты, модели.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиа-проектор.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- компьютер, принтер, проектор, программное обеспечение общего и профессионального назначения, комплекты учебно-методической документации;
- автоматизированное рабочее место преподавателя;
- методические пособия.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

Основные источники:

1. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. М.: Академия, 2010г.
2. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело. М.: Академия, 2009г.
3. Чумаченко Ю.Т «Автослесарь». ; Феникс. 2008г.
4. Покровский Б.С. Скакун В.А. Слесарное дело: Учебник - М., Профобриздат Академия, 2008.- 320 с.
5. «Слесарное дело» - Покровский Б.С.; Академия. 2008г.

Дополнительные источники:

1. 6. Савич Е.Л. Инструментальный контроль автотранспортных средств: учеб.пособие/ Е.Л. Савич, А.С. Кручек. - Минск: Новое знание, 2008. - 399с.
2. 7. С. В. Березин. Справочник автомеханика Издательство: Феникс, 2008 г.
3. 9. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Рабочая тетрадь. М.: Академия, 2009г.
4. 10. Зайцев С.А., Куранов А.Р., Толстов А.Н. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. . М.: Академия, 2009г.

Интернет – ресурсы:

- 1 Техническая литература [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.tehlit.ru>, свободный. - Загл. с экрана.
- 2 Портал нормативно-технической документации [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.pntdoc.ru>, свободный. - Загл. с экрана.
- 3 Автомобильный транспорт [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.at.asmap.ru>, свободный.
- 4 <http://www.viamobile.ru/index.php>- библиотека автомобилиста Нормативно-правовые источники: СНИП 2.05.07-91\* "Промышленный транспорт" утв. постановлением Госстроя России от 28 ноября 1991 г. N 18 Дата введения 1 июля 1992 г.

Отечественные журналы:

- 1.«Мастер-автомеханик», <http://avtomeh.panor.ru/>;
- 2.«Автомир»;
- 3.«За рулем».
- 5.«Интересная механика»
- 6.«Контрольно-измерительные приборы и системы»



#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения аудиторных занятий, тестирования, а также выполнения студентами индивидуальных и групповых заданий, проверочных и практических работ.

<b>Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
иметь практический опыт: - проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами - выполнение ремонта деталей автомобиля - выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей	Контрольная работа, тестирование, домашняя работа, собеседование.
уметь: - выполнять метрологическую проверку средств измерений - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ - определять способы и средства ремонта	Контрольная работа, тестирование, домашняя работа, собеседование
знать: - основные методы обработки автомобильных деталей - виды и методы ремонта - способы восстановления деталей	Контрольная работа, тестирование, домашняя работа, собеседование

Рассмотрено:  
на заседании предметной  
(цикловой) комиссии  
16 июня 2021 г. протокол № 10  
Председатель ПЦК Евдоченко С.В.