

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ РЕСПУБЛИКИ КОМИ
КОМИ РЕСПУБЛИКАСА ВЕЛӢДАН, НАУКА ДА ТОМ ЙӢЗ ПОЛИТИКА МИНИСТЕРСТВО

Государственное профессиональное образовательное учреждение
«Сыктывкарский автомеханический техникум»

«СЫКТЫВКАРСА АВТОМЕХАНИЧЕСКӢЙ ТЕХНИКУМ»
УДЖСИКАСӢ ВЕЛӢДАН КАМУ УЧРЕЖДЕНИЕ

РЕКОМЕНДОВАНА

на заседании предметной
(цикловой) комиссии

31 августа 2020 г.

протокол № _____

Председатель ПЦК

С.В.

 Евдоченко

УТВЕРЖДАЮ

зам. директора ГПОУ «САТ»

 Исаченко А.И.

31.08. 2020 г.

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ
ДИСЦИПЛИНЫ

ПД.01 Слесарное дело и технические измерения

18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»

Сыктывкар, 2020

Адаптированная рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Единого тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск №2.

Часть №2, утверждённого Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645) 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

Организация-разработчик: ГПОУ «Сыктывкарский автомеханический техникум»

Разработчик: преподаватель - Евдоченко С.В.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1. ПАСПОРТ

программы учебной дисциплины

1.1. Область применения рабочей программы

1.2. Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии: 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

1.3. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к профессиональному циклу

Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами
- выполнение ремонта деталей автомобиля
- выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей

уметь:

- выполнять метрологическую проверку средств измерений
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ
- определять способы и средства ремонта

знать:

- основные методы обработки автомобильных деталей
- виды и методы ремонта
- способы восстановления деталей

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	70
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	70
<i>Итоговая аттестация в форме</i>	Дифференциальный зачет

**2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины
«Слесарное дело и технические измерения»**

Тема	Содержание темы	Объем часов
Разметка и рубка металла	Понятие о разметке. Инструменты. Приемы разметки.	1
Нанесение линий,	Нанесение прямых, параллельных, перпендикулярных, наклонных линий, окружностей и дуг. Кернение разметочных рисок.	1
Разметка плоских фигур. Разметка по шаблону.	Разметка плоских фигур. Разметка по шаблону.	1
Понятие о рубке. Инструменты. Приемы рубки	Понятие о рубке. Инструменты. Приемы рубки.	1
Обрубание плоскости и вырубание канавок	Обрубание плоскости и вырубание канавок: рубка по разметочным рискам на уровне губок, выше уровня губок, рубка широких поверхностей, вырубание канавок на плоской поверхности, на вогнутой поверхности.	1
Разрубание и вырубание металла: на плите, круглого, рубка труб.	Разрубание и вырубание металла: на плите, круглого, рубка труб.	1
Правка и гибка металла	Понятие о правке металла. Инструменты. Приемы правки.	1
Правка полосового металла	"Правка полосового металла". Изогнутого по плоскости, по ребру, по спиральной кривизне.	1
Правка листового металла	"Правка листового металла". Правка деталей из закаленного металла.	1
Понятие о гибке металла	Понятие о гибке металла. Приспособления и инструменты. Техника гибки металла.	1
Гибка полосового металла в слесарных тисках и гибочных приспособлениях.	Гибка полосового металла в слесарных тисках и гибочных приспособлениях.	1
Технология гибки труб.	Технология гибки труб.	1
Резка и опилование металла	Сущность и способы резки. Резка металла ножницами. Резка ножовкой. Особенности инструмента и правила работы.	1
Резка и опилование металла	Резка металла ручной ножовкой и резка металла ручными ножницами.	1
Резка и опилование металла	Понятие об опиловании. Классификация напильников	1
Резка и опилование металла	Приемы и виды опилования.	1
Отработка рабочих движений и балансировки напильника	Отработка рабочих движений и балансировки напильника. Опиливание широких поверхностей.	1
Опиливание параллельных, расположенных под углом	Опиливание параллельных, расположенных под углом и криволинейных поверхностей.	1
Слесарная обработка отверстий	Сущность сверления. Сверла. Спиральное сверло. Ручное и механизированное сверление.	1
Слесарная обработка отверстий	Крепление деталей и сверл. Режимы резания. Приемы сверления.	1
Слесарная обработка	Назначение зенкерования и зенкования.	1

отверстий		Особенности инструментов.	
Слесарная обработка отверстий		Назначение развертывания. Развертки. Приемы развертывания.	1
Слесарная обработка отверстий		Наладка вертикально - сверлильного станка, крепление заготовок, установка сверла в шпиндель станка, удаление сверла из шпинделя станка.	1
Наладка вертикально - сверлильного станка		Сверление отверстий на вертикально-сверлильном станке по разметке, сквозных, глухих. Ручное сверление отверстий.	1
Сверление отверстий на вертикально-сверлильном станке		Элементы и профили резьбы. Виды крепежных резьб.	1
Элементы и профили резьбы		Инструменты для нарезания внутренней и наружной резьбы. Приемы нарезания резьбы.	1
Инструменты для нарезания внутренней и наружной резьбы		Нарезание внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях.	1
Нарезание внутренней резьбы в сквозных и глухих отверстиях.		Нарезание наружной резьбы плашками, клуппами.	1
Нарезание наружной резьбы		Сущность шабрения. Шаберы. Приемы шабрения.	1
Сущность шабрения.		Подготовка поверхностей к шабрению. Шабрение плоских и криволинейных поверхностей.	1
Подготовка поверхностей к шабрению		Назначение притирки и доводки. Притирочные материалы. Технология выполнения притирки.	1
Назначение притирки и доводки. Притирочные материалы		Подготовка к притирке. Притирка широких и узких плоских поверхностей.	1
Притирка широких и узких плоских поверхностей.		Клепка металла. Типы заклепок. Виды заклепочных швов. Технология выполнения клепки.	1
Клепка металла. Типы заклепок. Виды заклепочных швов		Подготовка деталей к клепке. Выполнение ручной клепки и клепка пневматическим клепальным молотком.	1
Подготовка деталей к клепке		Назначение пайки. Виды паяных соединений. Припой. Технология пайки мягкими и твердыми припоями.	1
Назначение пайки. Виды паяных соединений. Припой		Подготовка шва к пайке. Пайка мягкими и твердыми припоями.	1
Подготовка шва к пайке.		Единицы измерения в метрологии. Классификация измерительных средств для линейных и угловых измерений.	1
Понятие о метрологии		Методы и виды измерений. Характеристики средств измерения. Поверка средств измерений.	1
Понятие о метрологии		Концевые и штриховые меры длины, назначение и применение.	1
Средства для измерения линейных размеров		Штангенинструменты. Основные характеристики штангенинструментов	1
Средства для измерения		Устройство нониуса штангенинструментов.	1

линейных размеров		
Средства для измерения линейных размеров	Лабораторная работа № 1. "Применение средств измерений первоначального периода". Оформление отчета и защита работы.	1
Применение средств измерений первоначального периода		1
Измерение размеров деталей штангенциркулем ШЦ-1, ШЦ-2."	Лабораторная работа № 2 "Измерение размеров деталей штангенциркулем ШЦ-1, ШЦ-2." Оформление отчета и защита работы.	1
Измерение размеров деталей штангенциркулем ШЦ-1, ШЦ-2."		1
Измерение расстояния между осями двух отверстий штангенциркулем ШЦ-1".	Лабораторная работа № 3 "Измерение расстояния между осями двух отверстий штангенциркулем ШЦ-1". Применение косвенного метода расчета размеров деталей. Оформление отчета.	1
Измерение расстояния между осями двух отверстий штангенциркулем ШЦ-1".		1
Микрометрические инструменты	Микрометрические инструменты. Отсчет по шкалам микрометра.	1
Измерение размера и отклонения формы вала гладким микрометром.	Лабораторная работа № 4. "Измерение размера и отклонения формы вала гладким микрометром. Оформление отчета и защита работы	1
Измерение размера и отклонения формы вала гладким микрометром.		1
Измерительные головки	Измерительные головки. Индикаторные нутромеры и глубиномеры.	1
Практическое занятие Измерение размеров деталей машин индикатором часового типа на стойке	Лабораторная работа № 5" Измерение размеров деталей машин индикатором часового типа на стойке. Оформление отчета и защита работы.	1
Измерение размеров деталей машин индикатором часового типа на стойке		1
Измерение диаметра отверстия и отклонения от его формы индикаторным нутромером	Лабораторная работа № 6 "Измерение диаметра отверстия и отклонения от его формы индикаторным нутромером" Оформление отчета и защита работы.	1
Измерение диаметра отверстия и отклонения от его формы индикаторным нутромером		1
Калибры гладкие для контроля длины, высоты, уступов. Щупы	Калибры гладкие для контроля длины, высоты, уступов. Щупы. Радиусные и резьбовые шаблоны.	1
Средства измерения углов и	Инструменты для измерения углов. Типы	1

гладких конусов	угольников.	
Средства измерения углов и гладких конусов	Угломеры с нониусом для измерения наружных и внутренних углов.	1
Средства измерения углов и гладких конусов	Уровни, конусомеры основные характеристики, применение	1
Измерение углов деталей универсальным угломером	Лабораторная работа № 7 "Измерение углов деталей универсальным угломером". Оформление отчета и защита работы	1
Измерение углов деталей универсальным угломером		1
Средства контроля и измерения резьбы	Основные параметры метрической резьбы.	1
Средства контроля и измерения резьбы	Классы точности резьбы	1
Средства контроля и измерения резьбы	Средства измерения параметров резьбы: резьбовые шаблоны, резьбовые микрометры	1
Средства контроля и измерения резьбы	Контроль резьбы методом трех проволок.	1
Измерение среднего диаметра резьбы микрометрами со вставками"	Лабораторная работа № 7 "Измерение среднего диаметра резьбы микрометрами со вставками". Оформление отчета и защита работы.	1
Измерение среднего диаметра резьбы микрометрами со вставками".		1
Измерение средних диаметров резьбы с использованием проволок".	Лабораторная работа № 8 "Измерение средних диаметров резьбы с использованием проволок". Оформление отчета и защита работы.	1
Измерение средних диаметров резьбы с использованием проволок".		1
Проверка знаний		1
Итого		70часов

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий
- макеты, модели.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедиа-проектор.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- компьютер, принтер, проектор, программное обеспечение общего и профессионального назначения, комплекты учебно-методической документации;
- автоматизированное рабочее место преподавателя;
- методические пособия.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. М.: Академия, 2010г.
2. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело. М.: Академия, 2009г.
3. Чумаченко Ю.Т «Автослесарь».; Феникс. 2008г.
4. Покровский Б.С. Скакун В.А. Слесарное дело: Учебник - М., Профобриздат Академия, 2008.- 320 с.
5. «Слесарное дело» - Покровский Б.С.; Академия. 2008г.

Дополнительные источники:

1. 6. Савич Е.Л. Инструментальный контроль автотранспортных средств: учеб.пособие/ Е.Л. Савич, А.С. Кручек. - Минск: Новое знание, 2008. - 399с.
2. 7. С. В. Березин. Справочник автомеханика Издательство: Феникс, 2008 г.
3. 9. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Рабочая тетрадь. М.: Академия, 2009г.
4. 10. Зайцев С.А., Куранов А.Р., Толстов А.Н. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. . М.: Академия, 2009г.

Интернет – ресурсы:

- 1 Техническая литература [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.tehlit.ru>, свободный. - Загл. с экрана.
- 2 Портал нормативно-технической документации [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.pntdoc.ru>, свободный. - Загл. с экрана.
- 3 Автомобильный транспорт [Электронный ресурс]. - Режим доступа: <http://www.at.asmap.ru>, свободный.
- 4 <http://www.viamobile.ru/index.php>- библиотека автомобилиста Нормативно-правовые источники: СНИП 2.05.07-91* "Промышленный транспорт" утв. постановлением Госстроя России от 28 ноября 1991 г. N 18 Дата введения 1 июля 1992 г.

Отечественные журналы:

- 1.«Мастер-автомеханик», <http://avtomeh.panor.ru/>;
- 2.«Автомир»;
- 3.«За рулем».
- 5.«Интересная механика»
- 6.«Контрольно-измерительные приборы и системы»

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения аудиторных занятий, тестирования, а также выполнения студентами индивидуальных и групповых заданий, проверочных и практических работ.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
иметь практический опыт: - проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами - выполнения ремонта деталей автомобиля - выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей	Контрольная работа, тестирование, домашняя работа, собеседование.
уметь: - выполнять метрологическую проверку средств измерений - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ - определять способы и средства ремонта	Контрольная работа, тестирование, домашняя работа, собеседование
знать: - основные методы обработки автомобильных деталей - виды и методы ремонта - способы восстановления деталей	Контрольная работа, тестирование, домашняя работа, собеседование